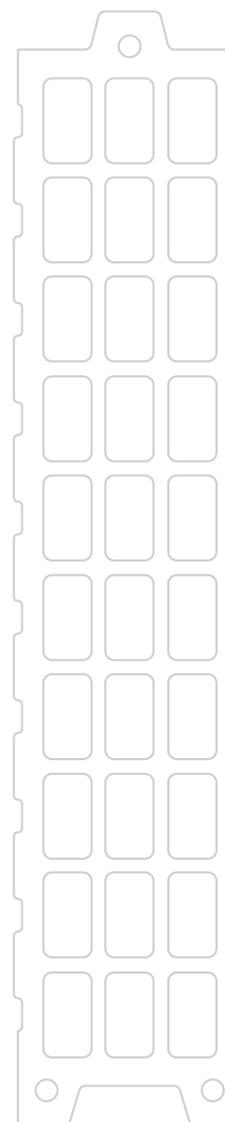
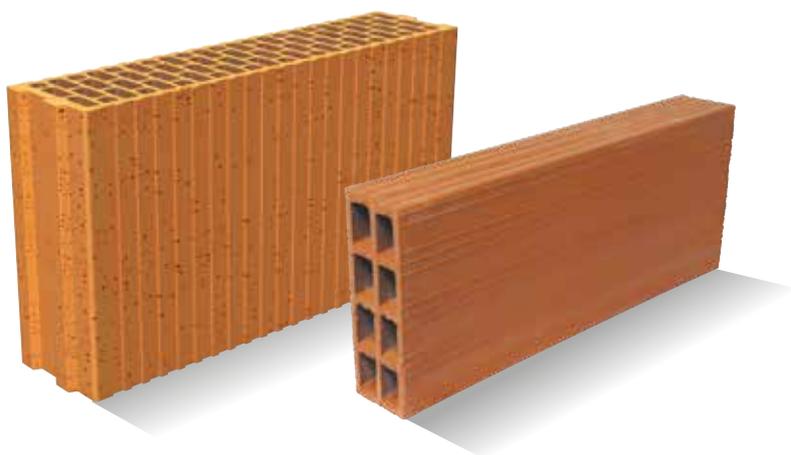


Cloisobric[®]

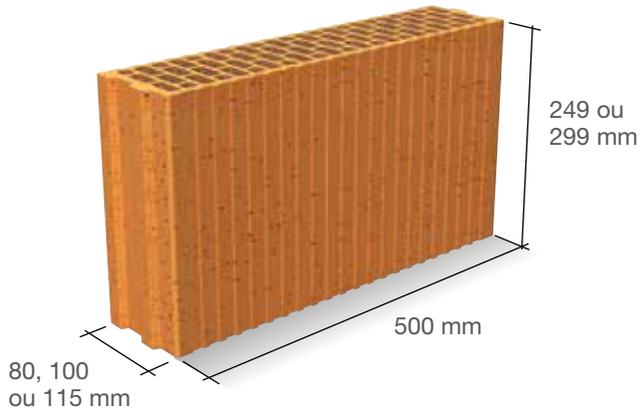
Briques pour cloisons à perforations verticales ou horizontales



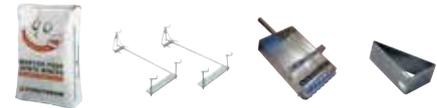
- > Cloisobric[®] R
- > Cloisobric[®] TH



Cloisobric® R



 **Maçonnerie Roulée®**



Outillage pour Maçonnerie Roulée®

Voir page 171



Cloisobric®
R12



Cloisobric®
GFR10



Cloisobric®
R10



Cloisobric®
R8

Informations	Perforations verticales	Perforations verticales	Perforations verticales	Perforations verticales (R = 0,17 m².K/W)
Format L x l x H (mm)	500 x 115 x 249	500 x 100 x 299	500 x 100 x 249	500 x 80 x 249
Nombre briques par palette	80	100	120	120
Nombre de m² par palette	10,0	15,2	15,0	15,0
Poids unitaire (kg)	11,8	12,1	10,1	8,4
Épaisseur cloison nue (cm)	11,5	10,0	10,0	8,0
Poids cloison nue (kg/m²)	95,0	80,0	80,0	70,0
Nombre briques au m²	8,0	6,6	8,0	8,0

 **Maçonnerie Roulée®**

Mortier pour joints horizontaux

Nombre de kg / m²	1,2	0,9	1,1	1,0
Nombre de sac / m²	0,05	0,04	0,04	0,04
Nombre de sac / palette de briques	0,5	0,6	0,7	0,6

Mortier pour joints verticaux

Nombre de kg / m²	0,9	0,8	0,8	0,6
Nombre de sac / m²	0,04	0,03	0,03	0,02
Nombre de sac / palette de briques	0,5	0,5	0,5	0,4

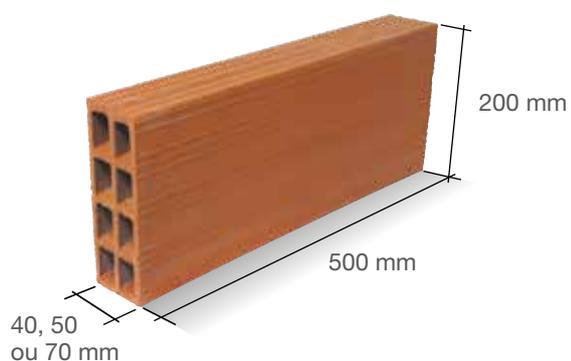
Les croquis et photos ne sont donnés qu'à titre indicatif, pour aider dans le choix des éléments en Terre Cuite. Ils ne peuvent être retenus comme document contractuel, ni comme dessin global d'exécution.

Toute utilisation ou mise en œuvre des produits et accessoires figurant dans ce catalogue doit être conforme aux Avis Techniques ou Documents Techniques d'Application, aux D.T.U. et Règlements en vigueur, ainsi qu'aux Règles de l'Art.

Les trumeaux porteurs, retours d'angles et meneaux sont à dimensionner en fonction des prescriptions du DTU 20.1 P1-1 5.10.2 et P3 5.1.3.

Avant réalisation des ouvrages, chaque détail d'exécution doit être vérifié et validé par l'ensemble des intervenants (Maître d'ouvrage, Maître d'œuvre, Bureaux d'Études, Bureaux de Contrôle, Entreprises,...), auxquels Wienerberger, fabricant, ne saurait en aucun cas se substituer.

Cloisobric® TH



 Maçonnerie à la Truelle



Cloisobric®
TH7-20



Cloisobric®
TH5-20



Cloisobric®
TH4-20

Informations	Perforations horizontales	Perforations horizontales	Perforations horizontales
Format L x l x H (mm)	500 x 70 x 200	500 x 50 x 200	500 x 40 x 200
Nombre briques par palette	160	220	280
Nombre de m ² par palette	16,0	22,0	28,0
Poids unitaire (kg)	5,0	3,2	3,0
Épaisseur cloison nue (cm)	7,0	5,0	4,0
Nombre briques au m ²	10,0	10,0	10,0

Cloisobric®





Maçonnerie Roulée® pour Cloisobric® R



Pose maçonnerie Roulée®



1 Mélanger le mortier joint mince. Respecter le dosage en eau indiqué sur le sac.



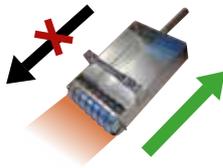
2 Après avoir dépeussieré et humidifié les faces des briques à encoller, appliquer le mortier pour joints minces à l'aide d'un rouleau équipé d'une pige de réduction.



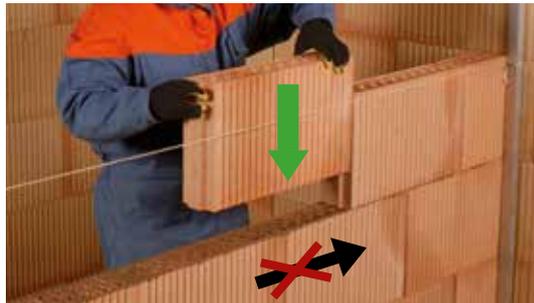
ou Tremper la brique dans le mortier pour joints minces.



Toujours tirer la poignée, ne jamais pousser.



Par temps sec et chaud, adapter la longueur de mortier étalée.



3 Poser la brique.



Glisser verticalement la brique, sans ripage horizontal.

Épaisseur joint horizontal fini : 1 mm.



Maçonnerie à la Truelle pour Cloisobric® TH



Le hourdage des joints est réalisé au mortier à base de liant hydraulique ou au plâtre. Le choix est fait en fonction de la destination du local (DTU 20.13 P1-1 7.3 et 7.4).

Mise en œuvre

Conception des cloisons

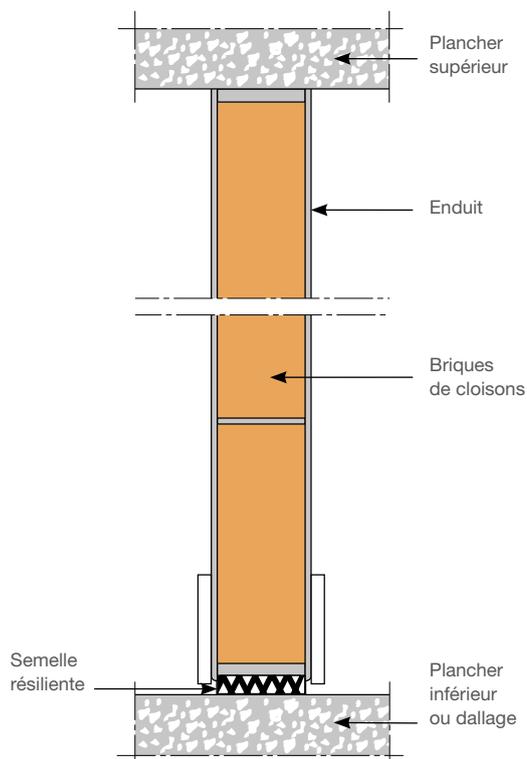
La conception de ces cloisons est régie par la norme NF DTU 20.13 "Cloisons en maçonnerie de petits éléments".

► Dimensions limites des cloisons en briques de terre cuite

Épaisseur brute de la cloison (mm)	40 à 55	60 à 75	80 à 110
Hauteur maximale (m)	3,00	3,50	4,00
Distance horizontale maxi entre raidisseurs (m)	6,00	7,00	8,00

► Les hauteurs peuvent être augmentées si les surfaces entre raidisseurs ne dépassent par les valeurs ci-dessous.

Épaisseur brute (mm)	40 à 55	60 à 75	80 à 110
Surface maximale (m ²)	14	20	25



Canalisations électriques

Les saignées pour encastrement des canalisations électriques sont de préférence découpées à la rainureuse.

Pour plus de détails sur les règles d'incorporation, voir détails pages 182

Dispositions concernant les enduits (selon DTU 20.13)

Sur les cloisons en briques d'épaisseur inférieure à 11 cm, les enduits au mortier de ciment pur sont à proscrire.

Si le hourdage a été réalisé au plâtre, l'enduit doit être également à base de plâtre.

Les enduits au plâtre à très haute dureté (B7) sont exclusivement réservés aux briques comportant deux rangées d'alvéoles.

► Précautions particulières relatives aux enduits sur briques à une rangée d'alvéoles ou d'épaisseur inférieure ou égale à 6 cm (DTU 20.13 P1-1 7.1.2.1.2)

Si les cloisons sont enduites **sur les deux faces**, les enduits **doivent être de même composition** sur chaque face.

Si les cloisons sont enduites sur **une seule face**, l'enduit **doit être au plâtre**.

Dans tous les cas, l'enduit ciment est interdit.

Les croquis et photos ne sont donnés qu'à titre indicatif, pour aider dans le choix des éléments en Terre Cuite. Ils ne peuvent être retenus comme document contractuel, ni comme dessin global d'exécution.

Toute utilisation ou mise en œuvre des produits et accessoires figurant dans ce catalogue doit être conforme aux Avis Techniques ou Documents Techniques d'Application, aux D.T.U. et Règlements en vigueur, ainsi qu'aux Règles de l'Art.

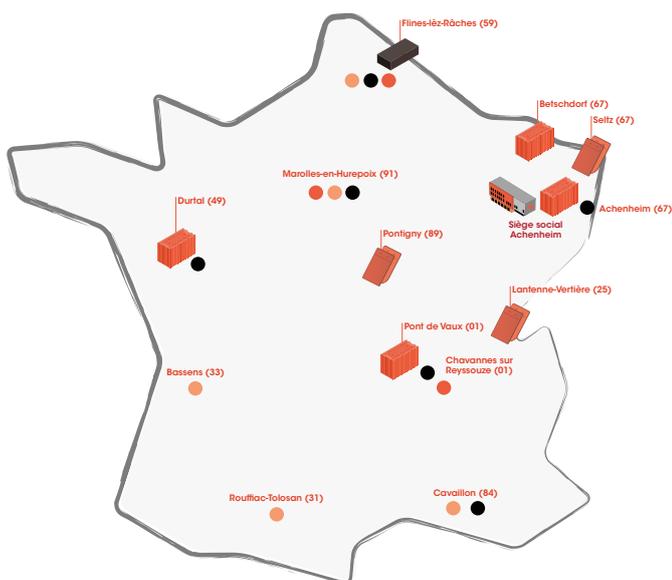
Les trumeaux porteurs, retours d'angles et meneaux sont à dimensionner en fonction des prescriptions du DTU 20.1 P1-1 5.10.2 et P3 5.1.3.

Avant réalisation des ouvrages, chaque détail d'exécution doit être vérifié et validé par l'ensemble des intervenants (Maître d'ouvrage, Maître d'œuvre, Bureaux d'Études, Bureaux de Contrôle, Entreprises...), auxquels Wienerberger, fabricant, ne saurait en aucun cas se substituer.

Qui mieux que Wienerberger ?

Wienerberger, leader mondial de la terre cuite, existe depuis 1819

Nos briques et nos tuiles sont produites localement, nos solutions techniques sont économiques et écologiques. Elles sont mises en oeuvre par des entreprises de proximité et contribuent ainsi à la création nationale de richesses.



1^{er} briquetier mondial 1^{er} tuilier européen

→ 8 sites de production en France

→ Nombre d'emplois directs : 790

→ Chiffre d'affaires en 2020 : 184 millions d'euros

4 marques reconnues

 **Koramic**
Toiture et bardage

 **Porotherm**
Solutions mur

 **Terca**
Façade, vèture et Pavage

 **Argeton**
Bardage et brise-soleil

→ **Leader mondial** dans la fabrication locale de solutions terre cuite pour le mur, la toiture, la façade et le sol

→ **Un des principaux producteurs de systèmes de tuyauterie** en PVC en Europe et aux États-Unis

→ **Leader du pavé en béton** en Europe Centrale Orientale

→ Plus de **204 sites industriels** répartis dans 29 pays

→ **16 619 collaboratrices et collaborateurs** à travers le monde

→ Près de **3,4 milliards d'euros** de chiffre d'affaires en 2020



Wienerberger participe activement au développement de la biodiversité grâce au réaménagement des carrières d'extraction.

Une fabrication éco-responsable

Plus que jamais conscient des enjeux environnementaux, nous intégrons dans tous nos développements et nos productions la volonté de **réduire significativement l'empreinte carbone de nos solutions.**



En 40 ans, baisse de 42% de nos émissions de CO²/tonne (Source FFTB)



100% de nos produits intègrent des déchets issus des filières papetières, forestières et agricoles que nous revalorisons durant le cycle de production.



Productions locales françaises et géosourcées



+ de 500 000 palettes recyclées par an

40%

d'énergie renouvelable est utilisée pour la fabrication des briques.



Mise en œuvre simplifiée (Maçonnerie à Joint Mince, DRYFIX®)

VALORISATION ÉNERGÉTIQUE

100% de nos produits intègrent des déchets issus des filières papetières, forestières et agricoles que nous revalorisons durant le cycle de production. Ces apports combustibles concourent à réduire notre consommation énergétique, à participer au recyclage de ces résidus, mais également à améliorer les performances thermiques des briques Porotherm.

